

Doküman No	PR.26-LS.01		
Yayın Tarihi	17.10.2022		
Revizyon Tarihi	-	Rev No	00

Güncelleme Tarihi	17.10.2022
Güncelleme Yapan	Kübra HACIHASANOĞLU
Unvan	Kalite Sorumlusu
İmza	

SIRA NO	KAPSAM / METOT	ÖLÇÜM BÜYÜKLÜĞÜ	ÖLÇÜM ARALIĞI	ÖLÇÜM ŞARTLARI	KALİBRASTON VE ÖLÇÜM YETENEĞİ	AÇIKLAMA
1	TS EN ISO 7500-1	*Malzeme Test Makineleri – Çekme/Basma Test Makineleri	$10 N \leq F \leq 10 kN$	0,5 Sınıf Referans Yük Hücresi ile Çekme / Basma	0,16%	Akredite
			$10 N \leq F \leq 500 N$	Ölü Ağırlık ile Çekme	0,10%	Akredite

(* Müşterinin yerinde verilen hizmetler

Hazırlayan: Kalite Sorumlusu Kübra HACIHASANOĞLU 17.10.2022	Kontrol Eden: Kalibrasyon Sorumlusu Onur SALTAN 17.10.2022	Onaylayan: Laboratuvar Müdürü Onur YILDIZ 17.10.2022
--	---	---